

# 复杂空间精密测量 FARO 中国区代理



## 激光跟踪仪

便携式FARO Vantage 激光跟踪仪可轻松快速地进行现场测量,最多可将检测周期缩短75%。它们通过跟踪用户在测量对象上从一个点移动到另一点的目标来测量三维坐标。只需几秒钟即可将这些测量结果与标称CAD数据进行比较。

### 测量参数

- 1.旋转角  
角向工作范围: 360°~ 无限位水平旋转;  
垂直方向: 130° (+77.9° 至-52.1°)~ 无限位旋转。
- 2.数据输出速率: 1000个测量点/秒。
- 3.最大工作范围  
VantageS: 80m ;VantangeE: 35m。
- 4.测距性能  
分辨率: 0.5um,精度 (MPE): 16um +0.8um/m;  
最大径向加速度:30m/s<sup>2</sup>,最大径向速度:>25m/sec。
- 5.角度测量性能  
角度精度 (MPE): 20 um+5 um/m;  
精密电子水平仪: ±2角秒。
- 6.跟踪性能  
最大角加速度: 860° /sec<sup>2</sup>;  
最高角向跟踪速度: 180° /sec。
- 7.激光发射  
一级激光: 630~640nm,0.39milliwatt/cw。



## 关节臂式三坐标测量机

使用 Quantum Max FaroArm 只需触摸复杂部件、工具或模具即可捕获其所有尺寸做到,它是世界领先的便携式坐标测量机 (CMM)。航空、机械加工、装配和汽车行业都倚赖 FaroArm 便携式坐标测量机在车间、现场甚至是极端环境下轻松捕获精确的尺寸。

### 测量参数

- 接触式测量**
- 1.规格: 2.0 米—4.0米;
  - 2.精度: 0.024毫米—0.063毫米 (6轴);  
0.025 毫米—0.076毫米 (7轴)。
- 非接触式测量**
- 1.规格: 2.0 米—4.0米;
  - 2.精度: 0.030毫米—0.068 毫米 (xR);  
0.038 毫米—0.074 毫米 (xP);  
0.046毫米—0.080毫米 (xS)。
- 蓝色激光扫描**
- 1.精度: 10 微米 (xR), 15微米 (xP),  
25 微米 (xS);
  - 2.远距离: 75 毫米—155毫米;
  - 3.场深度: 60 毫米—205毫米;
  - 4.最小点间距: 15微米—30 微米;
  - 5.最大点/行: 4000;
  - 6.最大扫描速度: 600Hz;
  - 7.点采集速率: 每秒1,200,000个点。



## 大空间激光扫描仪

Focus Premium 为施工、公共安全、运维及制造市场的专业应用提供非凡的捕捉效率、数据质量和精确性,在确保数据质量的同时以更快的速度进行扫描(每次扫描最长 1 分钟),将现场扫描时间缩短高达 50%。

### 测量参数

- 1.可视范围  
614m(最高0.5MPts/sec);  
307 m (1MPts/sec);  
153 m (2 MPts/sec)。
- 2.测距  
0.5—350 m (Focus Premium 350);  
0.5—150 m (Focus Premium 150);  
0.5—70m (Focus Premium 70)。
- 3.最大速度: 高达2MPts/sec。
- 4.三维精确性: 2 mm @ 10 m;  
3.5 mm @ 25 m。
- 5.测距误差: ±1mm。
- 6.角度精确性: 19 arcsec。
- 7.LaserHDR: 是。
- 8.温度范围  
操作温度: +5°至+40°C;  
延时操作温度: -10 至+55°C;  
存储温度: -10 至+60°C。

